

Rivestimento solido al 100%, formulazione epossidica modificata, rinforzato con una miscela proprietaria di particelle e perline ceramiche, per ambienti sottoposti ad usura abrasiva radente. Il rivestimento industriale anti-usura ARC BX2(E) è progettato per:

- proteggere le aree esposte ad abrasione radente moderata
- ricostruire le superfici metalliche danneggiate, invece di utilizzare le saldature superficiali tradizionali
- sostituire le piastrelle di ceramica e i rivestimenti di gomma che sono più soggetti a distacchi
- per applicazioni a spatola

Aree di applicazione

- Pompe di fanghiglie
- Raffinatrici
- Trasportatori a coclea
- Gomiti di tubi e bobine
- Recipienti e tramogge
- Tubi di fanghiglie
- Piastre anti-usura
- Scivoli e tramogge
- Pale di ventole e alloggiamenti
- Idrocicloni
- Turbo-separatori

Confezioni e copertura

Nominale, basata su uno spessore di 3 mm

- Il kit da 1,5 litri copre 0,50 m²
- Il kit da 5 litri copre 1,67 m²
- Il kit da 20 kg copre 3,17 m²

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione e gli utensili.

Colori: grigio



Caratteristiche e vantaggi

- **Concentrazione elevata di particelle di ceramica**
 - Maggiore durata delle apparecchiature soggette a usura da parte di particelle a grana fine
 - Abbassa il coefficiente di dilatazione termica
 - Maggiore durata delle apparecchiature
- **Legante polimerico resistente a sostanze chimiche**
 - Copre una vasta gamma di esposizioni a sostanze chimiche
 - Resiste a rotture e delaminazione
- **Aderenza elevata**
 - Resiste ai distacchi
- **Applicazione in un solo strato**
 - Consente di risparmiare tempo ed è versatile
- **Bassa viscosità della miscela**
 - Facilita la miscelazione, l'applicazione e la finitura
- **solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
 - Non si restringe con la polimerizzazione

Dati tecnici

Composizione	Legante	Una resina epossidica modificata legata con un agente polimerizzante amino alifatico.	
	Carica di rinforzo (proprietaria)	Miscela di perline di bauxite sinterizzata e polveri di carburo di silicio trattate con un agente legante polimerico	
Densità dopo la polimerizzazione		2,1 g/cc	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	>211 kg/cm ² (>21 MPa)	
Resistenza a compressione	(ASTM C 579)	1000 kg/cm ² (98 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM C 580)	553 kg/cm ² (54 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM C 307)	272 kg/cm ² (27 MPa)	
Resistenza all'impatto (inversa)	(ASTM D 2794)	18 N-m	
Coefficiente lineare di dilatazione termica	(ASTM C 531)	3,5 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C	
Durezza del Composito Shore D	(ASTM D 2240)	90	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 6 mm		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida	95 °C	
	Applicazione asciutta	205 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)		3 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)	